



**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento



## Edilizia Cimiteriale





**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento



I Cimiteri sono strutture sociali che necessitano di una particolare tutela per fini morali, ecologici ed igienico-sanitari per cui gli Organi Competenti di ogni Amministrazione Comunale sono tenuti nell'ambito della pianificazione urbanistica del territorio a individuare una area del territorio di competenza comunale che risponda ai requisiti normativi previsti dal Regolamento di Polizia Mortuaria e successivamente alla stesura e quindi all'approvazione di un Piano di settore Cimiteriale per rispondere alle richieste dei cittadini.

Il "**colombario**" cimiteriale è una struttura edilizia per tumulazione costituita da "**loculi**", ciascuno dei quali atto ad ospitare un feretro, che si possono aggregare sia in senso orizzontale sia in verticale: ogni "loculo" deve avere un lato esterno libero per consentire la tumulazione e la estumulazione del feretro. I "loculi" all'occorrenza vengono anche utilizzati per ospitare le "cassette" idonee a contenere le ossa relative ad eventuali estumulazioni o



estumulazioni.

I nostri "**loculi frontali e di fascia**" prefabbricati in calcestruzzo vibrogettato sono prodotti in moduli aventi struttura "scatolare monoblocco" facilmente manovrabili sia per il trasporto sia per la posa in opera. Il calcestruzzo vibrogettato, confezionato con appositi mescolatori, è costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata; l'armatura è adeguata ai carichi di esercizio d'uso.

L' "**ossario**" cimiteriale è una struttura edilizia per tumulazione costituita da cellette, "**ossari**", ciascuno dei quali atto ad ospitare le "cassette" idonee a contenere le ossa provenienti dalle estumulazioni ed estumulazioni. Tale struttura viene realizzata con una impostazione tecnica-costruttiva analoga o simile a quanto previsto per il "colombario". Gli "ossari" all'occorrenza vengono anche utilizzati per ospitare le "**cassette cinerarie**" idonee a contenere le "urne"





**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento



relative ad eventuali cremazioni.

I nostri **"ossari", a uno/due vuoti** e le nostre **"cassette cinerarie"** prefabbricate in calcestruzzo vibrogettato sono prodotti con le stesse tecniche di produzione utilizzate per i "loculi". Il calcestruzzo vibrogettato, confezionato con appositi mescolatori, è costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata; l'armatura è adeguata ai carichi di esercizio d'uso.

Nei cimiteri dotati di impianto di cremazione, il Piano di settore Cimiteriale deve includere anche una struttura edilizia per tumulazione, il **"cinerario"**, costituita da **"cellette cinerarie"** ciascuna delle quali atta ad ospitare le "urne cinerarie" senza le apposite "cassette" in calcestruzzo idonee a contenerle. Tale struttura viene realizzata con una impostazione tecnica-costruttiva analoga o simile a quanto previsto per "l'ossario".

Le nostre **"cellette cinerarie"** prefabbricate in calcestruzzo vibrogettato sono prodotte con le stesse



tecniche di produzione utilizzate per gli "ossari". Il calcestruzzo vibrogettato, confezionato con appositi mescolatori, è costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata; l'armatura è adeguata ai carichi di esercizio d'uso.

Tutti i nostri **"loculi, ossari, cellette e cassette cinerarie"** vengono forniti con le relative **"lastre di chiusura"** in calcestruzzo.

Uno dei principali vantaggi nell'impiego degli stessi "manufatti prefabbricati" in calcestruzzo è costituito dai brevi tempi della loro messa in opera; i "manufatti prefabbricati" stessi sono velocemente approntabili nel nostro stabilimento e quindi nel luogo del loro impiego richiedono solamente l'esecuzione di assemblaggio a differenza dei "manufatti" tradizionali da "gettare" in opera che comportano l'esecuzione di armature provvisorie con conseguente lungaggine dei tempi.



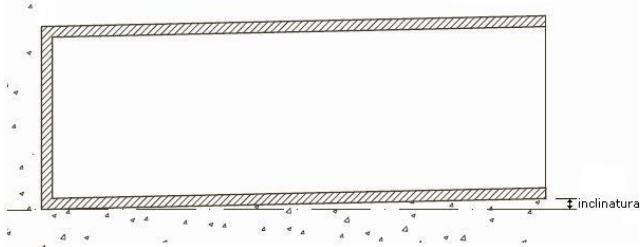


**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

## POSA IN OPERA

Per quanto concerne la posa in opera dei nostri "loculi" in calcestruzzo, indicativamente le modalità esecutive sono le seguenti:

- formazione componenti strutturali: il "colombario" deve essere racchiuso in una rete portante primaria costituita da setti in C.A. su cui grava la soletta di copertura;
- formazione di una "platea" di fondazione in C.A. e di un "piano di appoggio" inclinato su cui impostare i "loculi" in modo che gli stessi risultino con la superficie di appoggio del feretro inclinata verso l'interno evitando così l'eventuale fuoriuscita dei liquidi dalla parte frontale;
- eseguito il piano di appoggio, si procede quindi posando i "loculi" l'uno adiacente all'altro, allineati in modo da formare la fila di base del "colombario", senza l'esecuzione di sigillatura fra i "loculi" stessi;
- eseguita la prima fila o fila di base, si prosegue con la formazione delle file superiori eseguendo in modo analogo le modalità di messa in opera della fila di base: la struttura dei nostri "loculi" consente agli stessi di essere messi in opera in modo da poter sovrapporre l'uno sull'altro senza impiego di malta cementizia;
- quando la "struttura edilizia", oggetto di intervento, richiede un grado di maggiore sicurezza statica, nella posa in opera dei "loculi" verrà previsto uno spazio verticale fra i "loculi" stessi che sarà oggetto di relativo "getto" integrativo in calcestruzzo armato da realizzarsi in corso d'opera;
- completato il "colombario", all'atto della tumulazione, vengono collocate le "lastre di chiusura" con opportuna sigillatura in modo che la chiusura del "loculo" sia ermetica;
- completato "il colombario" seguono quelle lavorazioni che portano a termine la costruzione della "struttura" edilizia nel suo insieme quali ad esempio la realizzazione di sottoservizi, degli impianti elettrici e idraulici, l'applicazione dei materiali di rifinitura e ornamento della parete principale del "colombario" e la fornitura di elementi di arredo urbano relativi all'area di pertinenza della "struttura" edilizia nel suo insieme.



Nel Piano di settore Cimiteriale devono essere previste anche le aree per la costruzione di sepolture a sistema di tumulazione interrata, le "tombe singole e le tombe famiglia".

Le nostre "**tombe/cassoni singoli**" prefabbricati in calcestruzzo vibrogettato sono prodotti con le stesse tecniche di produzione utilizzate per i "loculi". Il calcestruzzo vibrogettato, confezionato con appositi mescolatori, è costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata; l'armatura è adeguata ai carichi di esercizio d'uso.

Ogni "**cassone**" consente di ospitare un feretro; la struttura dei nostri "cassoni" consente agli stessi di essere messi in opera in modo da poter sovrapporre l'uno sull'altro: in questo caso la "**lastra di chiusura**" del "cassone" inferiore funziona sia da copertura allo stesso sia come piano d'appoggio per il feretro del "cassone" superiore.

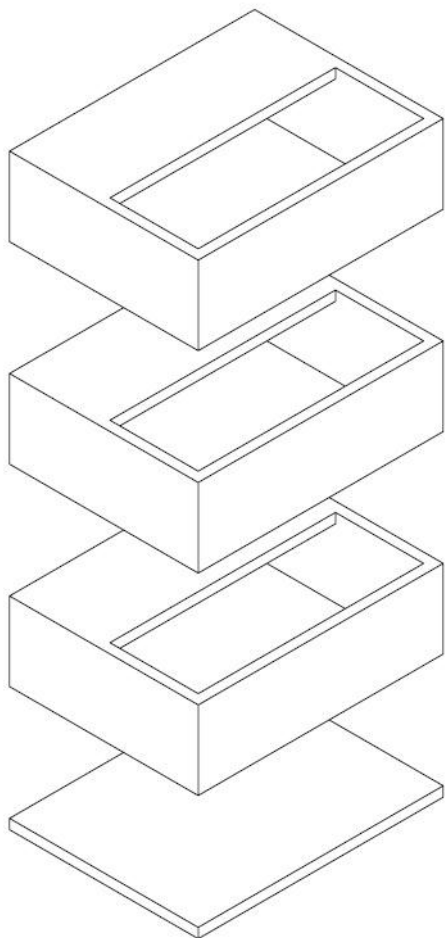


Le nostre "**tombe famiglia**" in calcestruzzo vibrogettato sono l'insieme di più posti di sepoltura, fino a 10 posti, inseriti in un'unica "struttura" edilizia costituita di "elementi" prefabbricati in calcestruzzo armato da assemblare e sigillare all'atto della posa in opera. La sigillatura deve essere effettuata con prodotti/materiali impermeabilizzanti.

Gli "elementi" prefabbricati in calcestruzzo che costituiscono le nostre "tombe famiglia" sono prodotti con le stesse tecniche di produzione utilizzate per i "loculi". Il calcestruzzo vibrogettato, confezionato con appositi mescolatori, è costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata; l'armatura è adeguata ai carichi di esercizio d'uso.

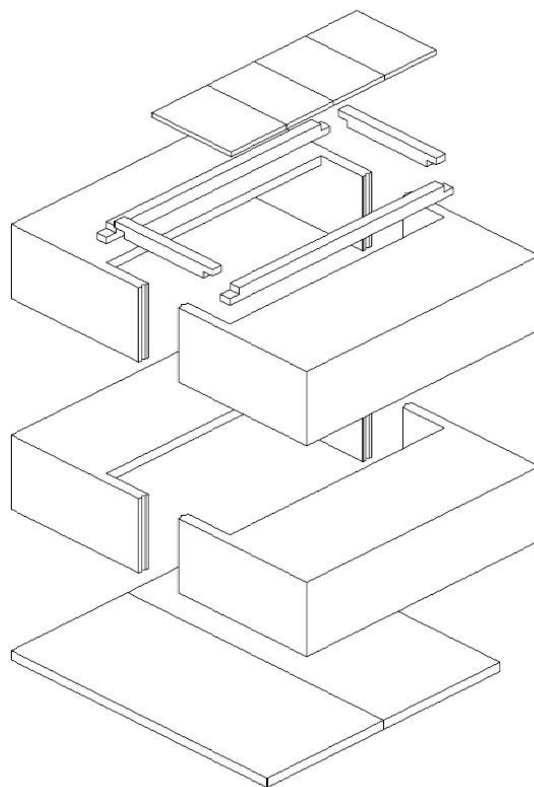


**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento



I nostri **"loculi, ossari, cassette e urne cinerarie, cassoni e tombe famiglia"** in calcestruzzo sono prodotti in conformità alle seguenti normative:

- DPR 10/09/1990, n. 285 "Regolamento di polizia mortuaria"
- Circolare del Ministero della Sanità 24/06/1993, n. 24 "Regolamento di polizia mortuaria, approvato con DPR n.285/90: circolare esplicativa"
- Regolamento Regionale del 9/11/2004, n. 6 "Regolamento in materia di attività funebri e cimiteriali"
- N. 1 "Modifiche al Regolamento Regionale del 9/11/2004, n. 6 "Regolamento in materia di attività funebri e cimiteriali" per quanto concerne le caratteristiche tecniche costruttive."
- Regolamento Regionale del 6/02/2007



Tutti i nostri **"cassoni singoli e tombe famiglia"** vengono forniti con le relative **"lastre di chiusura"** in calcestruzzo.





**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

LOCULI FRONTALI				
Codice	Tipo	Elemento	Dimensioni cm	Peso Kg
AZ1100	75x65hx230	Loculo		1000
AZ1130		Lastra		50
AZ1110	75x70hx230	Loculo		1050
AZ1130		Lastra		50



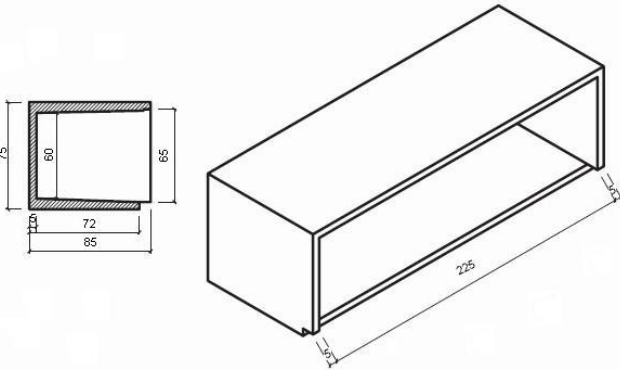
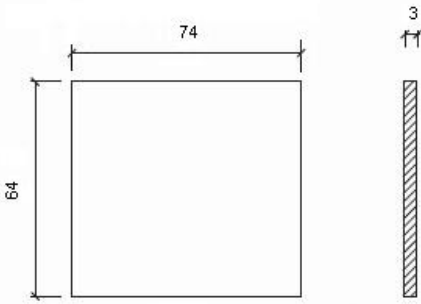
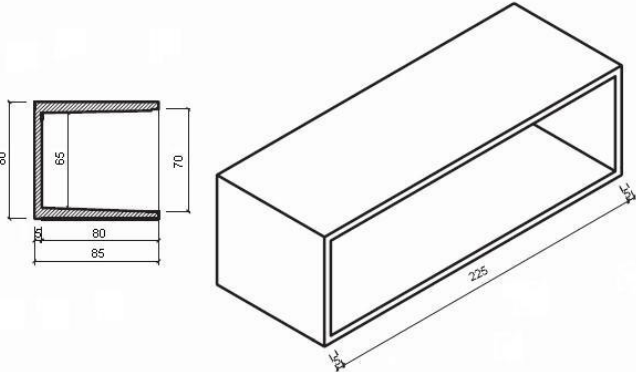
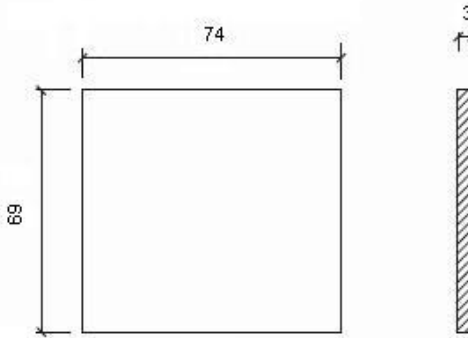
**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

Codice	Tipo	Elemento	Dimensioni cm	Peso Kg
AZ1000	80x60hx242	Loculo		1000
AZ1130		Lastra		50





**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

LOCULI DI FASCIA				
Codice	Tipo	Elemento	Dimensioni cm	Peso Kg
AZ1140	75x65hx225	Loculo		770
AZ1150		Lastra (In 3 pezzi)		150
AZ1145	75x70hx225	Loculo		800
AZ1150		Lastra (in 3 pezzi)		150



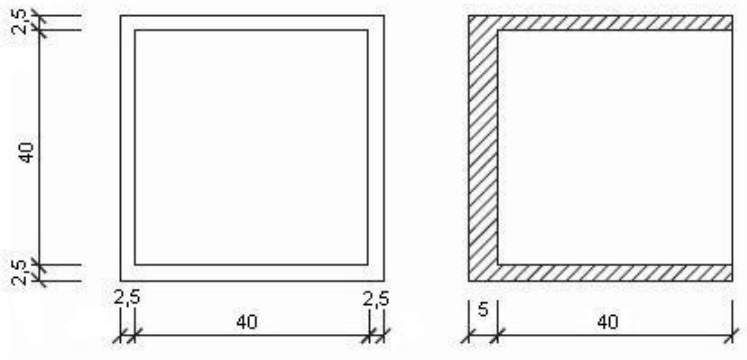
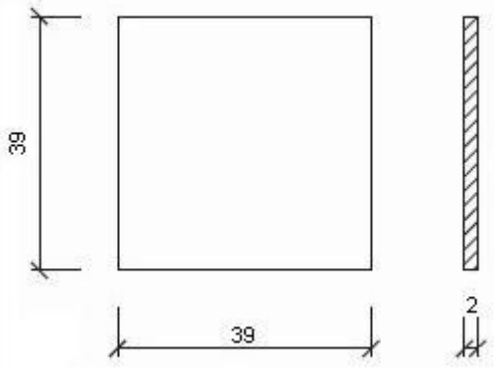
**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

OSSARI				
Codice	Tipo	Elemento	Dimensioni cm	Peso Kg
AZ1320	1 vuoto 35x32hx70	Ossario		70
AZ1330	2 vuoti 35+35x32hx70	Ossario		140
AZ1310		Lastra		5



**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

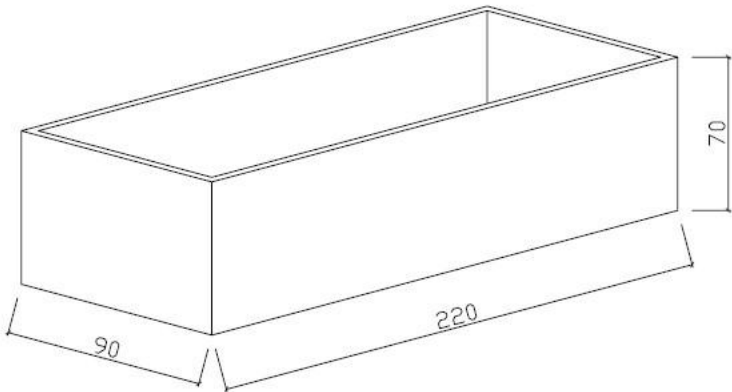
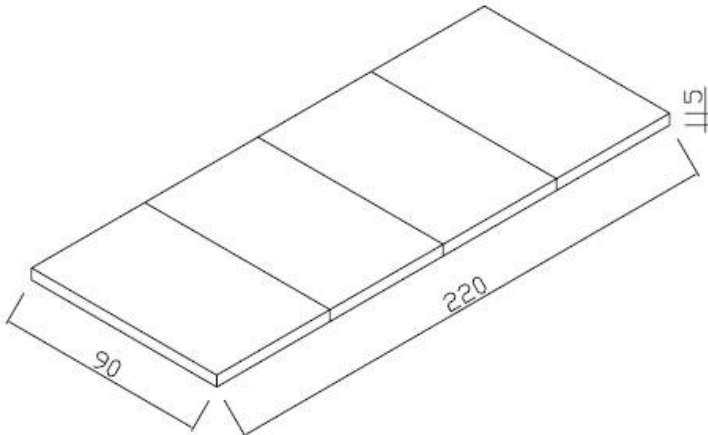
## URNE CINERARIE

Codice	Tipo	Elemento	Dimensioni cm	Peso Kg
AZ1350	40x40	Urna		65
AZ1360		Lastra		7



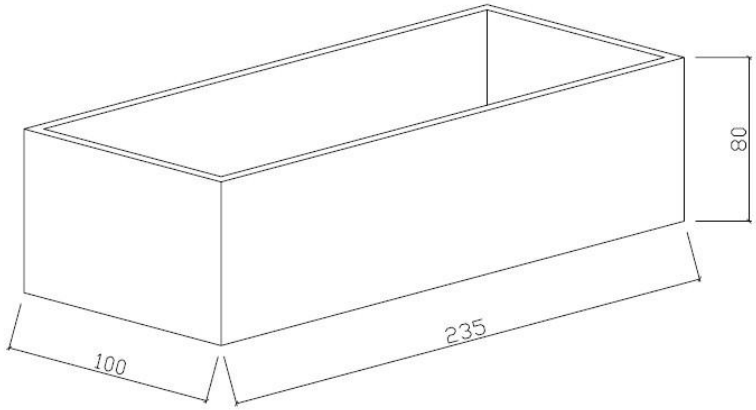
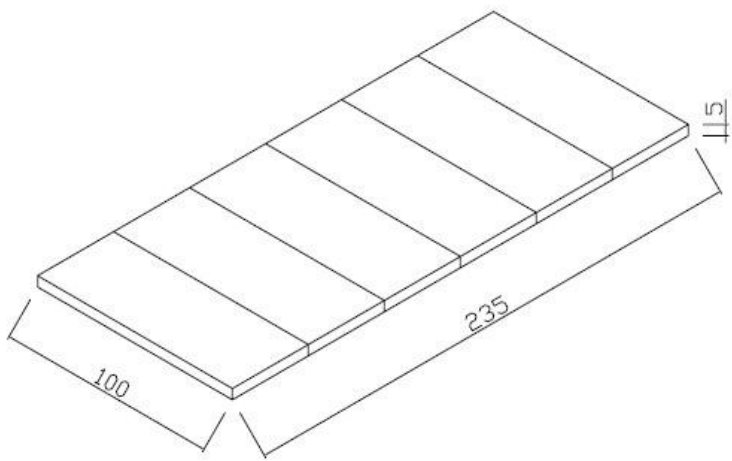
**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

## CASSONI

Codice	Tipo	Elemento	Dimensioni cm	Peso Kg
AZ1205		Cassone		660
	82x65hx212			
AZ1206		Coperchio		220



**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

Codice	Tipo	Elemento	Dimensioni cm	Peso Kg
AZ1200		Cassone		830
	90x75hx225			
AZ1210		Coperchio		270



**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

## TOMBE FAMIGLIA

Codice	Tipo	Vestibolo	Cordolo superiore	Posti N.	Altezza cm	Dimensioni cm	Peso Kg
AZ1600	A	Laterale	Si	2	190		5300
AZ1601				3	270		7300
AZ1602				4	350		9300
AZ1603				5	430		11300
AZ1610				B	Laterale		No
AZ1611	3	257	7300				
AZ1612	4	337	9300				
AZ1613	5	417	11300				



**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

Codice	Tipo	Vestibolo	Cordolo superiore	Posti N.	Altezza cm	Dimensioni cm	Peso Kg
AZ1620	C	Centrale	Si	4	190		7700
AZ1621				6	270		10700
AZ1622				8	350		13700
AZ1623				10	430		16700
AZ1630	D	Centrale	No	4	177		7700
AZ1631				6	257		10700
AZ1632				8	337		13700
AZ1633				10	417		16700



# A. Zambetti Srl

manufatti in cemento

I nostri "prodotti" sono realizzati mediante l'impiego di calcestruzzo (conglomerato cementizio) costituito da una miscelazione di aggregati naturali (inerti di cava), *sabbia e ghiaia o pietrisco*, legati tra loro da una pasta di *cemento e acqua* ed eventualmente integrato con *additivi* per esaltare o modificare alcune sue caratteristiche.

Quando i riferimenti normativi relativi ai "prodotti" stessi richiedono l'impiego di calcestruzzo armato, il conglomerato cementizio viene integrato con apposita armatura costituita da *barre di acciaio e/o reti elettrosaldati* opportunamente sagomate/lavorate e interconnesse fra di loro.

## Inerti

Gli inerti costituiscono la percentuale prevalente in peso e volume del calcestruzzo, quindi per la buona riuscita dello stesso si utilizzano solo inerti di qualità conformi alle normative attuali vigenti. A tale scopo, la cava nostra fornitrice ci consegna gli inerti che oltre ad essere rispondenti alle normative sono anche preventivamente "lavati" in modo che risultino privi di impurità, cioè privi di argilla e/o materie organiche che interponendosi potrebbero ostacolare l'aderenza tra il cemento/legante e l'inerte stesso. Inoltre nelle miscelazione degli inerti si pone particolare cura onde ottimizzare la curva granulometrica, utilizzando inerti a grana grossa (ghiaia o pietrisco) e inerti a grana fine (sabbia).

Granulometria:

Sabbia normale 0÷8 mm

Ghiaiutto 5÷20 mm

Sabbia frantumata 0÷2,5 mm

Pietrischetto 7÷12 mm

Pietrischetto 12÷22 mm

Quando i nostri "prodotti" richiedono caratteristiche tecniche di colorazione simili ad una determinata pietra naturale, gli inerti tradizionalmente impiegati vengono sostituiti totalmente o parzialmente da granulati e/o ciottoli di marmo derivanti dalla frantumazione della pietra naturale stessa.

Granulometria:

Granulati di marmo

Ciottoli di marmo

## Legante

Il cemento Portland è il tipo di cemento più utilizzato come legante nella preparazione del calcestruzzo per le sue notevoli proprietà idrauliche. La pasta cementizia (cemento+acqua) viene impiegata come legante e miscelata con gli inerti per ottenere il calcestruzzo: l'acqua combinandosi con il cemento nel fenomeno dell'idratazione, dà luogo alla "presa" che trasforma l'impasto in una massa solida. L'acqua da usare nell'impasto deve essere il più possibile pura in quanto la presenza di impurità va ad interferire con la "presa", provocando una riduzione della resistenza del conglomerato. Inoltre l'acqua svolge anche la funzione di fluidificante nell'impasto, rendendolo sufficientemente malleabile e facilmente lavorabile.

Cemento Portland al calcare tipo II A-LL 32,5R UNI ENV197-1

Cemento Portland al calcare tipo II A-LL 42,5R UNI ENV197-1

Cemento Portland al calcare tipo II B-LL 32,5R BIANCO UNI ENV197-1

## Additivi

Gli additivi impiegati nell'impasto producono particolari modifiche nelle proprietà del calcestruzzo con miglioramento delle caratteristiche tecniche dello stesso.

In genere si utilizzano i seguenti tipi di additivo:

acceleranti;  
fluidificanti;  
impermeabilizzanti;

## Ossidi

Gli ossidi vengono utilizzati per conferire una determinata colorazione "pastello" all'impasto che viene impiegato per la realizzazione dei nostri "prodotti" utilizzati nell'ambito dell'arredo urbano.

In genere si utilizzano i seguenti tipi di additivo:

Ossidi di ferro granulare;

## Armatura

L'armatura è l'insieme degli elementi in acciaio, opportunamente sagomati e posizionati, che conglobati al calcestruzzo ne complementano la resistenza strutturale. Le "barre in acciaio" utilizzate



## **A. Zambetti Srl** manufatti in cemento

per la composizione dell'armatura hanno una sezione circolare con la superficie esterna dotata di particolari nervature che hanno la funzione di migliorare l'aderenza della barra stessa nell'interno dell'impasto del calcestruzzo.

In alternativa alle "barre in acciaio" viene utilizzata "rete elettrosaldata" a diametro e maglie a passi variabili.

### **Impasto**

Il confezionamento dell'impasto di calcestruzzo viene realizzato nelle centrali di betonaggio dello stabilimento, tramite appositi impianti mescolatori dotati di un sistema automatico di gestione. Gli inerti di cava raccolti in apposite tramogge vengono convogliati al mescolatore tramite nastri trasportatori dotati di dispositivi di misurazione di dosaggio. I materiali polverulenti (cementi), immagazzinati in silos, sono convogliati prima alla bilancia dosatrice tramite coclee di estrazione e poi scaricati nel mescolatore. L'acqua e gli additivi liquidi o in granuli, dosati con appositi dispositivi, vengono aggiunti nel mescolatore in fase di miscelazione. Terminata la fase di confezionamento, l'impasto di calcestruzzo viene trasferito dalla centrale di betonaggio ai vari "impianti produttivi" dislocati in stabilimento tramite nastri trasportatori o carrelli dumper.

La tipologia dell'impasto di calcestruzzo da impiegare è strettamente correlata al tipo di impianto produttivo da alimentare e/o al prodotto che s'intende realizzare. Definita la curva granulometrica degli "inerti" e il dosaggio del "cemento", si stabilisce la tipologia di "consistenza" d'impasto che si vuole adottare onde garantire l'idonea "lavorabilità" dello stesso. La "consistenza" dell'impasto/calcestruzzo "fresco" è indice delle proprietà e del comportamento dello stesso nell'intervallo di tempo tra la produzione e la compattazione dell'impasto in sito nella cassaforma.

Tali fattori consentono di ottenere "getti" compatti, privi di cavità e di difetti. La compattazione viene in ogni caso migliorata con la vibrazione e/o con l'aggiunta di "additivi".

### Tipologie di calcestruzzo:

- calcestruzzo vibrogettato: il calcestruzzo con "consistenza" di tipo "fluida/semifluida" impiegato nel modo tradizionale d'uso, cioè "gettato" in apposite casseri/stampi in ferro che conferiscono "forma" all'impasto stesso, ha come caratteristica tecnica la "plasticità" e lavorabilità dello stesso; i tempi di "presa" di questo tipo di calcestruzzo permettono lo "scasseramento" dopo uno/due giorni dall'esecuzione del "getto". Con questa tipologia di impasto, la produzione giornaliera di un "manufatto" è strettamente correlata al numero di casseri/stampi impiegati nell'operazione stessa, poiché solo a "scasseramento" avvenuto gli stessi possono essere reimpiegati per una successiva e medesima lavorazione.

- calcestruzzo vibropressato: il calcestruzzo con "consistenza" di tipo "umida" contrariamente a quello tradizionale d'uso presenta come caratteristica tecnica l'impiego di una minima quantità d'acqua nell'esecuzione dell'impasto stesso. Detto tipo di impasto viene "lavorato" tramite l'impiego di speciali "impianti oleovibro-pessanti" a "sformatura immediata" (tubi/blocchi/banchi vibranti) che sopperiscono, mediante l'azione di "vibropressione e compattazione", alla minor "plasticità" e "lavorabilità" dell'impasto stesso. Contrariamente ai tempi di "presa e scasseramento" necessari nell'impiego tradizionale del calcestruzzo "gettato", la suddetta modalità di "lavorazione" applicata a questa tipologia di impasto consente la "sformatura/scasseramento" immediata del "manufatto" con il conseguente vantaggio di potere reimpiegare immediatamente i casseri/stampi per una successiva e medesima produzione. Quindi una maggiore produzione giornaliera.

La tipologia dell'impasto di calcestruzzo unitamente alla tipologia di "lavorazione" applicata allo stesso contribuiscono, in parte, a determinare la "rifinitura" superficiale del "prodotto/manufatto".

La tipologia dell'impasto di calcestruzzo unitamente alla tipologia di "lavorazione" applicata allo stesso contribuiscono, in parte, a determinare la "rifinitura" superficiale del "prodotto/manufatto".





# A. Zambetti Srl

manufatti in cemento

## RIFINITURA

Normalmente il processo produttivo iniziale conferisce ai nostri "prodotti" la loro forma e il loro aspetto definitivo. Per alcuni "prodotti" però sono previsti trattamenti e/o lavorazioni da realizzare successivamente all'operazione di scasseramento e prima che il "legante" abbia completato la fase di maturazione. Tali trattamenti e/o lavorazioni conferiscono al "prodotto" una sostanziale e ben definita caratteristica estetica.

Le tipologie di "rifinitura a vista" dei nostri prodotti possono essere le seguenti:

- **rifinitura "normale"**: è quella derivante dallo scasseramento senza ulteriori trattamenti e/o lavorazioni sul manufatto dopo la suddetta operazione. Tale rifinitura può essere "liscia" se l'impasto di calcestruzzo impiegato ha una "consistenza" di tipo "fluida/semifluida" (calcestruzzo vibrogettato) oppure "ruvida" se l'impasto di calcestruzzo impiegato ha una "consistenza" di tipo "umida" (calcestruzzo vibropressato).
- **rifinitura "levigata"**: tale lavorazione, eseguita tramite apposita attrezzatura, viene eseguita per ottenere la superficie "a vista" del manufatto stesso "liscia" e priva di pori capillari onde evitare l'eventuale fenomeno di ristagno d'acqua e sede di sporcizia con eventuale danno estetico al manufatto.
- **rifinitura in "ghiaietto lavato"**: la rifinitura ottenuta mediante una particolare operazione di lavaggio eseguita sulla parte superficiale "a vista" del manufatto dopo lo scasseramento dello stesso e prima che il legante abbia completato la fase di "presa". Tale lavorazione ha lo scopo di eliminare tutte le impurità e/o residui d'impasto relativo al processo di produzione, mettendo così in risalto la colorazione naturale dei granulati o ciottoli di marmo e quindi l'aspetto estetico del manufatto stesso.
- **rifinitura "spazzolata o martellinata"**: tale lavorazione viene eseguita con impiego di apposita attrezzatura per "zigrinare/graffiare" oppure "martellinare" e frammentare le particelle di inerti (granulati di marmo) presenti sulla superficie "a vista" del manufatto al fine di conferire alla superficie dello stesso un grado di ruvidezza con proprietà "antiscivolo" oppure con aspetto estetico simile alla pietra naturale.



CEMENTO GRIGIO



CEMENTO BIANCO



GRANIGLIA BIANCA E NERA



GRANIGLIA ROSA



GHIAIETTO GRIGIO  
MILLEFIORI



GHIAIETTO ROSSO BIANCO



GRANIGLIA ROSA  
MARTELLINATA



GRANIGLIA BIANCA  
SPAZZOLATA



**A. Zambetti Srl**  
manufatti in cemento

## CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

**Art. 1 - Termini di consegna e spedizione.** I termini di consegna sono approssimativi e gli eventuali ritardi causati da qualsiasi ragione, come mancanza di manodopera, rottura di mezzi di trasporto o di carico, scioperi, guerre, epidemie, ecc. non possono dare luogo né a pretese di danni né ad annullamento parziale o totale della fornitura.

**Art. 2 - Trasporti.** La merce viaggia a rischio e pericolo del Committente anche se venduta franco destino e quindi è esclusa ogni ns. responsabilità per avarie, ammanchi, ritardi nelle consegne ecc. **LO SCARICO È SEMPRE ESCLUSO. Tutti gli imballaggi sono a carico del Committente e sono fatturati con la merce.** Per quelli cui è prevista la resa, COME LISTELLI, BANCALI, ecc., questa deve avvenire entro 20 giorni dalla CONSEGNA, AL NOSTRO DOMICILIO ed a spese del COMMITTENTE. **In questo caso sarà accreditato il corrispondente importo, dedotto il 20% a titolo di nolo.**

**Art. 3 - Qualità della merce.** La venditrice non assume alcuna responsabilità per l'impiego dei suoi manufatti in cemento e di tutti gli articoli. Gli eventuali reclami sulla qualità della merce dovranno essere presentati a mezzo raccomandata **entro 8 giorni dalla consegna.** In caso d'accettato reclamo la ns. responsabilità sarà limitata a ricevere di ritorno in porto franco il materiale difettoso ed a sostituirlo, esclusi in ogni caso e sempre per il Committente ogni diritto ad annullamento totale o parziale dell'ordine, o **ad indennizzi di sorta e tanto meno alla sospensione del pagamento del materiale fornito.**

**Art. 4 - Il collaudo,** se richiesto, deve essere eseguito nei ns. cantieri. Collaudati o no, quando i materiali escono dai nostri cantieri, cessa su di essi la ns. responsabilità, **particolarmente per il trasporto (anche se fatto con ns. mezzi) e per lo scarico,** anche se eseguito sotto la guida di ns. personale, o con ns. mezzi.

**Art. 5 - I contratti,** le offerte in ogni modo presentate, le eventuali varianti e gli accordi di qualsiasi genere, in ogni modo intervenuti con ns. agenti o con noi, s'intenderanno perfezionati e valevoli soltanto dietro nostre conferme scritte.

**Art. 6 - Tutte le dimensioni ed i pesi teorici indicati nelle offerte e nei ns. cataloghi sono soltanto approssimativi e si esclude ogni nostra responsabilità per divergenze riscontrate nella messa in opera o nel trasporto.**

**Art. 7 - Qualora siano state convenute rese di merce,** questa dovrà essere consegnata, franco ns. cantiere in Gorle, in ottimo stato. **Sarà accreditato il corrispondente importo, dedotto il 20% per scarico e magazzinaggio.**

**Art. 8 - I pagamenti** devono essere eseguiti al ns. domicilio in GORLE entro il termine di scadenza stabilito e senza deduzioni o sconti di sorta, all'infuori di quelli preventivamente pattuiti. Mancando della rimessa alla scadenza, ci riterremo autorizzati, a copertura del credito, ad emettere tratta a vista che il Committente si obbliga a ritirare. Tutte le spese che saranno incontrate per il recupero dei crediti non regolati alla scadenza saranno a carico del Committente. **Oltre il termine stabilito decorreranno pure gli interessi regolari di mora.**

**Art. 9 - Tutte le condizioni,** siano esse stampate, dattiloscritte o manoscritte, contenute nelle offerte, s'intendono accettate dal Committente senza riserve di sorta col **conferimento dell'ordinazione data sotto qualunque forma e con la firma, anche se di un dipendente, delle bolle di consegna.**

**Art. 10 - L'I.V.A. od altre imposte simili che venissero in obbligo in futuro, sono sempre escluse dal prezzo dei manufatti, e perciò sono a carico del Committente.**

**Art. 11 - Tutti i listini,** salvo precisi e diversi accordi, **NON SONO PER NOI VINCOLANTI** e possono essere da noi modificati in qualsiasi momento anche senza alcun preavviso.

**Art. 12 - Per ogni e qualsiasi controversia, viene riconosciuto unico competente per ambo le parti il Foro di Bergamo.**