



A. Zambetti Srl
manufatti in cemento

CE

Blocchi





A. Zambetti Srl manufatti in cemento

I **"blocchi"** in calcestruzzo, pieni o forati, vengono utilizzati nel campo dell'edilizia civile o industriale in alternativa ai tradizionali prodotti da costruzione, pietra e mattone, impiegati per la realizzazione di murature con le seguenti caratteristiche tecniche:

- murature portanti o muratura armata, quella struttura composita (blocco + armatura) idonea a sopportare i carichi di compressione, taglio e trazione;
- murature di tamponamento, quella muratura realizzata a tamponamento di un'altra struttura alla quale è attribuita la funzione portante; sono comunque indispensabili gli irrigidimenti verticali ed orizzontali mediante l'alloggiamento di apposita armatura per dotare la muratura di un'idonea nervatura;
- murature architettoniche o di rivestimento, sono murature con specifiche caratteristiche estetiche che consentono di dare un effetto architettonico all'edificio nel suo insieme; oppure realizzate come rivestimento di un'altra struttura;
- divisori o tavolati, murature che definiscono la volumetria dei vani in un fabbricato civile o industriale;



I nostri **"blocchi"** sono prodotti con [impianti tecnologici](#) fra i più moderni nel campo della vibropressione in moduli aventi dimensioni nominali di cm 20x40/20x50 sp. cm 8/12/15/20/25 e classificati secondo il loro utilizzo specifico: **"da intonaco"**, **"faccia vista"**, **"faccia vista speciali"**, **"pieni"**, **"impermeabili"**, **"colorati"**.



"da intonaco": quei blocchi prodotti con calcestruzzo vibropressato costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato, con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata per ottenere una rifinitura superficiale particolarmente grezza; una volta posti in opera, la muratura viene poi intonacata.

"faccia vista": quei blocchi che non necessitano l'utilizzo dell'intonaco; prodotti con calcestruzzo vibropressato costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato, con inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata per ottenere specifiche caratteristiche estetiche di omogeneità per quanto concerne la rifinitura superficiale "a vista".

"faccia vista speciali": quei blocchi che vengono utilizzati per realizzare murature con prerogative estetiche specifiche a carattere architettonico; prodotti con la particolare lavorazione "a spacco" eseguita sul blocco dopo la fase di stampaggio e prima che il "legante" abbia raggiunto il prestabilito grado di maturazione, esteticamente si presentano nelle seguenti tipologie: con la rifinitura superficiale irregolare e grezza, "splittata", simile nell'aspetto estetico alla pietra naturale oppure con la superficie sagomata con scanalature verticali, "cannellata", ricavate in fase di stampaggio e la rifinitura superficiale delle scanalature, "splittata".

"pieni": quei blocchi che vengono impiegati per la fabbricazione di strutture, pozzetti o camerette d'ispezione, basamenti, locali contatori, ecc. ecc., progettate con dimensioni non reperibili in commercio già prefabbricate; inoltre vengono utilizzati per la formazione di murature portanti e nell'ambito della sicurezza, per la costruzione dei locali caldaia.



A. Zambetti Srl

manufatti in cemento

Tutti i nostri blocchi, **"da intonaco"**, **"faccia vista"**, **"faccia vista speciali"**, **"pieni"** possono essere prodotti con le seguenti ulteriori caratteristiche tecniche:

"impermeabili": quei blocchi utilizzati per la formazione di murature particolarmente esposte alle piogge battenti; sono prodotti con calcestruzzo vibropressato additivato con idrorepellente di massa che ostacola e impedisce la penetrazione capillare dell'acqua all'interno dei blocchi pur lasciando traspirare la muratura. Per rendere impermeabile la muratura nel suo insieme, si raccomanda l'uso della malta di cemento idrofugata con prodotti idrorepellenti.



"colorati": quei blocchi utilizzati per la realizzazione di murature pigmentate che diano effetti estetici piacevoli, in armonia con l'ambiente e gradevoli alle persone; prodotti con calcestruzzo vibropressato additivato con "ossidi di ferro", si presentano con la rifinitura superficiale pigmentata. Per ottenere murature colorate con omogeneità nel suo insieme, si raccomanda l'uso della malta di cemento additivata con lo stesso tipo di ossido usato per i blocchi.

I nostri blocchi sono prodotti in ottemperanza alla normativa UNI EN 771-3:2005 per quanto concerne la marchiatura CE dei prodotti da costruzione e secondo la circolare n. 91 del Ministero dell'Interno - Direzione Generale dei Servizi Antincendi del 14/09/1961 e D.M. 16/02/2007 per la determinazione della resistenza al fuoco.



MANUFATTI COMPLEMENTARI AI BLOCCHI

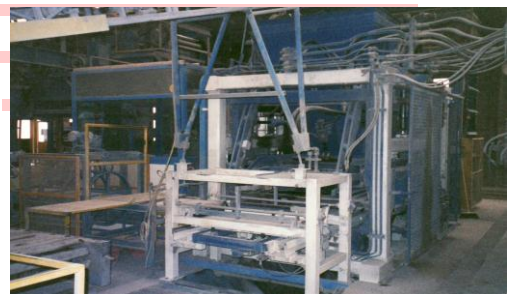
Sono quei manufatti che vengono utilizzati con i blocchi per la formazione delle murature: **"corree"** e **"copertine"**:



"corree", con la loro caratteristica forma a "U", studiate per accogliere in opera, l'apposita armatura e il riempimento di calcestruzzo, vengono utilizzate per formare architravi e i cordoli di irrigidimento orizzontali necessari quando l'altezza della muratura lo richiede;

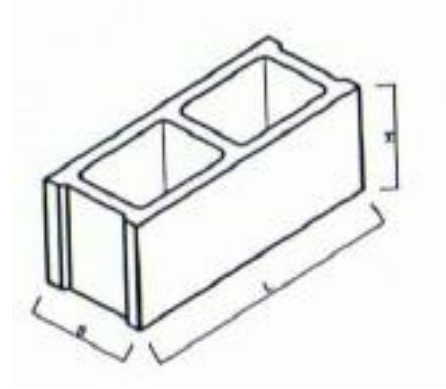



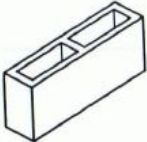
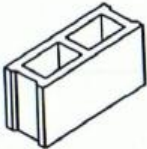
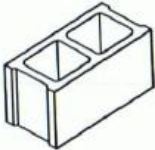
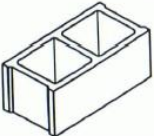
"copertine", prodotte con calcestruzzo vibropressato o vibrogettato, vengono utilizzate come elementi di copertura per muretti di delimitazione oppure per muri di recinzione o di confine realizzati con i blocchi.





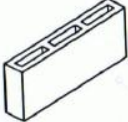
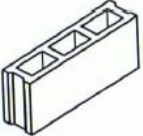
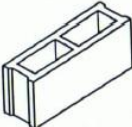
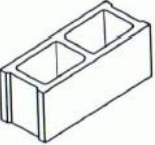
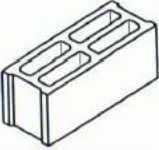
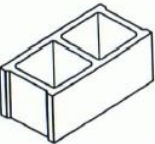
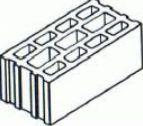
A. Zambetti Srl
manufatti in cemento



BLOCCHI DA INTONACO											
Immagine	Codice	Tipo	Misura cm	Dimensioni mm			REI	EI	MPa	N. per pacco	Peso Kg
				S	H	L					
Lunghezza cm. 40											
	BI0840	Forato	8x20x40	75	195	395			> 3,5	142	10
	BI1240	Forato	12x20x40	115	195	395			> 3,5	123	13
	BI1540	Forato	15x20x40	145	195	395			> 3,5	95	14
	BI2040	Forato	20x20x40	195	195	395			> 3,5	75	17
	BI2540	Forato	25x20x40	245	195	395				56	22



A. Zambetti Srl
manufatti in cemento

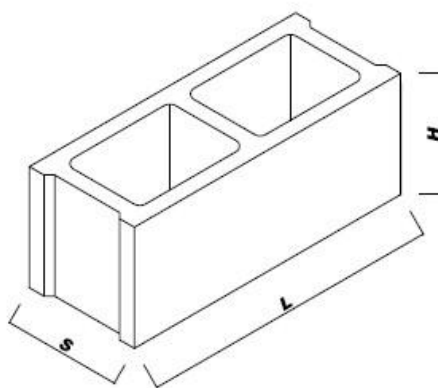
Lunghezza cm. 50											
	BI0850	Forato	8x20x50	75	195	495	45		> 3,5	120	11
	BI1250	Forato	12x20x50	115	195	495	60		> 3,5	96	14
	BI1255						90				
	BI1256							120			
	BI1550	Forato	15x20x50	145	195	495	60		> 3,5	72	17
	BI2050	Forato	20x20x50	195	195	495	120		> 3,5	60	20
	BI2060	Semiportante	20x20x50	195	195	495	180		> 3,5	60	22
	BI2550	Forato	25x20x50	245	195	495	120		> 3,5	48	25
	BI2560	Semiportante	25x20x50	245	195	495	120		> 3,5	48	29

I blocchi possono essere forniti anche colorati e/o impermeabilizzati

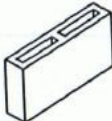
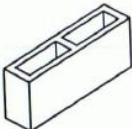

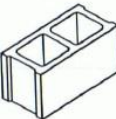
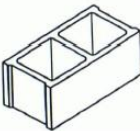
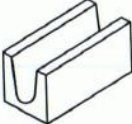
REI/EI = Certificato di resistenza al fuoco
MPa = Resistenza media a compressione



A. Zambetti Srl
manufatti in cemento


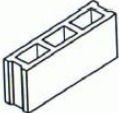
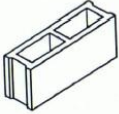
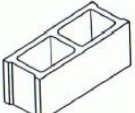
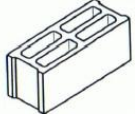
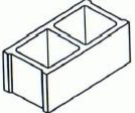
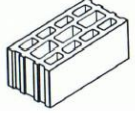
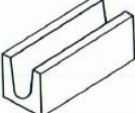
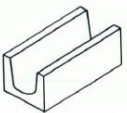


BLOCCHI FACCIA VISTA

Immagine	Codice	Tipo	Misura cm	Dimensioni mm			REI	EI	MPa	N. per pacco	Peso Kg
				S	H	L					
Lunghezza cm. 40											
	BP1200	Forato	8x20x40	75	195	395			> 3,5	142	10
	BP1210	Forato	12x20x40	115	195	395			> 3,5	123	13
	BP1220	Forato	15x20x40	145	195	395			> 3,5	95	14
	BP1230	Forato	20x20x40	195	195	395			> 3,5	75	17
	BP1240	Forato	25x20x40	245	195	395				56	22
	BP1500	Correa	20x20x40	195	195	395				60	14



A. Zambetti Srl
manufatti in cemento

Lunghezza cm. 50											
	BP1205	Forato	8x20x50	75	195	495	45		> 3,5	120	11
	BP1215	Forato	12x20x50	115	195	495	60		> 3,5	96	14
	BP1217						90		> 3,5	96	14
	BP1219							120	> 3,5	96	14
	BP1250	Forato	15x20x50	145	195	495	60		> 3,5	72	17
	BP1260	Forato	20x20x50	195	195	495	120		> 3,5	60	20
	BP1270	Semiportante	20x20x50	195	195	495	180		> 3,5	60	22
	BF2550	Forato	25x20x50	245	195	495	120		> 3,5	48	25
	BF2560	Semiportante	25x20x50	245	195	495	120		> 3,5	48	29
	BP1510	Correa	20x20x50	195	195	495				60	25
	BP1520	Correa	25x20x50	245	195	495				40	25

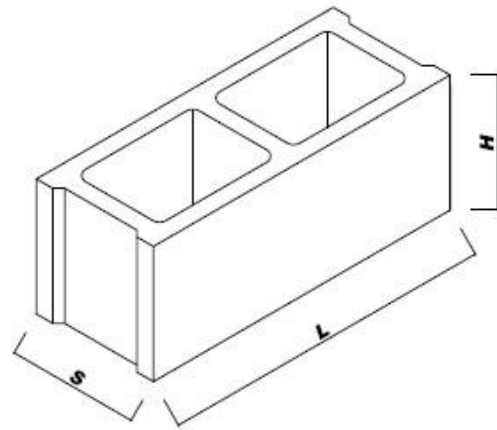
I blocchi possono essere forniti anche colorati e/o impermeabilizzati

RE/EI = Certificato di resistenza al fuoco

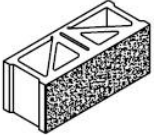

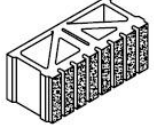
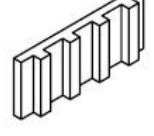
MPa = Resistenza media a compressione



A. Zambetti Srl
manufatti in cemento



BLOCCHI FACCIA VISTA SPECIALI

Immagine	Codice	Tipo	Misura cm	Dimensioni mm			REI	EI	MPa	N. per pacco	Peso Kg
				S	H	L					
	BPS7550	Splittato	20x20x50	195	195	495				48	26
	BFC1550	Cannellato	15x20x50	145	195	495				60	20
	BFC1560	Cannellato	20x20x50	220	195	495				48	28
	AL1950	Tavella	6x20x50	595	195	495				140	10

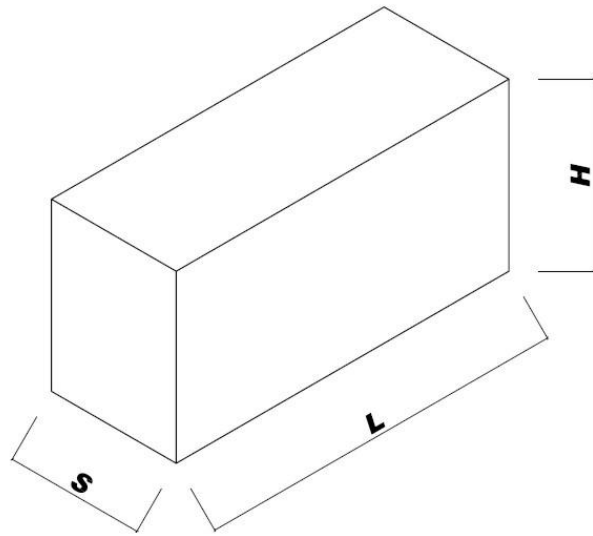
I blocchi possono essere forniti anche colorati e/o impermeabilizzati

REI/EI = Certificato di resistenza al fuoco
MPa = Resistenza media a compressione


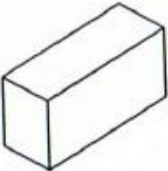




A. Zambetti Srl
manufatti in cemento



BLOCCHI PIENI

Immagine	Codice	Tipo	Misura cm	Dimensioni mm			REI	EI	MPa	N. per pacco	Peso Kg
				S	H	L					
	BP1300	Mattone	6x12x24	60	120	240				320	4
	BP1100	Pieno	15x20x40	145	195	395			> 3,5	57	25

I blocchi possono essere forniti anche colorati e/o impermeabilizzati

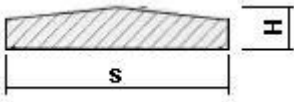
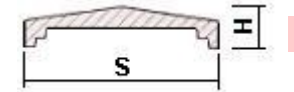
REI/EI = Certificato di resistenza al fuoco
MPa = Resistenza media a compressione



A. Zambetti Srl
manufatti in cemento



COPERTINE

Codice	Tipo	Misura cm	Dimensioni mm			Spessore muro cm	Peso Kg
			S	H	L		
BC3060	Vibropressato	30x6x100	300	60	1000	20	37
BC3660		36x6x100	360	60	1000	25	46
BC2575	Vibrogettato	25x6x100	250	60	1000	15	22
BC3075		30x6x100	300	60	1000	20	25
BC3580		35x6x100	350	60	1000	25	32





A. Zambetti Srl

manufatti in cemento

I **"blocchi per muri a secco"** in calcestruzzo vengono utilizzati per la costruzione di muri di contenimento del terreno lasciando spazio alla vegetazione di crescere e mascherare la parte frontale del muro stesso. La particolare forma dei "blocchi" e la relativa modalità di posa in opera degli stessi consente di sistemare del terreno vegetale all'interno di ogni elemento, permettendo la naturale crescita del "verde", quindi un ottimo "rinverdimento" e mascheramento della parte frontale del muro stesso.

I nostri **"blocchi per muri a secco"** prefabbricati in calcestruzzo vibropressato oltre ad essere impiegati per la costruzione di muri di contenimento, possono essere utilizzati per realizzare "pareti fiorite" che, oltre ad abbellire il giardino, delimitano lo spazio e riducono i rumori provenienti dall'esterno.

Il calcestruzzo vibropressato è costituito da un impasto di cemento opportunamente dosato e inerti lavati di cava aventi granulometria adeguata.

Per quanto riguarda la posa in opera dei nostri **"blocchi"** prefabbricati in calcestruzzo, ogni elemento va posato "a secco" senza la necessità di particolari fondazioni e possono essere posati tanto in verticale quanto a digradare.





A. Zambetti Srl
manufatti in cemento



BLOCCHI PER MURI A SECCO

Codice	Tipo	Lunghezza cm	Larghezza cm	Altezza cm	Spessore cm	Peso Kg
AL1900	36x50x20	50	36	20	6	35



A. Zambetti Srl

manufatti in cemento

I nostri "prodotti" sono realizzati mediante l'impiego di calcestruzzo (conglomerato cementizio) costituito da una miscelazione di aggregati naturali (inerti di cava), *sabbia e ghiaia o pietrisco*, legati tra loro da una pasta di *cemento e acqua* ed eventualmente integrato con *additivi* per esaltare o modificare alcune sue caratteristiche.

Quando i riferimenti normativi relativi ai "prodotti" stessi richiedono l'impiego di calcestruzzo armato, il conglomerato cementizio viene integrato con apposita armatura costituita da *barre di acciaio e/o reti elettrosaldati* opportunamente sagomate/lavorate e interconnesse fra di loro.

Inerti

Gli inerti costituiscono la percentuale prevalente in peso e volume del calcestruzzo, quindi per la buona riuscita dello stesso si utilizzano solo inerti di qualità conformi alle normative attuali vigenti. A tale scopo, la cava nostra fornitrice ci consegna gli inerti che oltre ad essere rispondenti alle normative sono anche preventivamente "lavati" in modo che risultino privi di impurità, cioè privi di argilla e/o materie organiche che interponendosi potrebbero ostacolare l'aderenza tra il cemento/legante e l'inerte stesso. Inoltre nelle miscelazione degli inerti si pone particolare cura onde ottimizzare la curva granulometrica, utilizzando inerti a grana grossa (ghiaia o pietrisco) e inerti a grana fine (sabbia).

Granulometria:

Sabbia normale 0÷8 mm

Ghiaiello 5÷20 mm

Sabbia frantumata 0÷2,5 mm

Pietrischetto 7÷12 mm

Pietrischetto 12÷22 mm

Quando i nostri "prodotti" richiedono caratteristiche tecniche di colorazione simili ad una determinata pietra naturale, gli inerti tradizionalmente impiegati vengono sostituiti totalmente o parzialmente da granulati e/o ciottoli di marmo derivanti dalla frantumazione della pietra naturale stessa.

Granulometria:

Granulati di marmo

Ciottoli di marmo

Legante

Il cemento Portland è il tipo di cemento più utilizzato come legante nella preparazione del calcestruzzo per le sue notevoli proprietà idrauliche. La pasta cementizia (cemento+acqua) viene impiegata come legante e miscelata con gli inerti per ottenere il calcestruzzo: l'acqua combinandosi con il cemento nel fenomeno dell'idratazione, dà luogo alla "presa" che trasforma l'impasto in una massa solida. L'acqua da usare nell'impasto deve essere il più possibile pura in quanto la presenza di impurità va ad interferire con la "presa", provocando una riduzione della resistenza del conglomerato. Inoltre l'acqua svolge anche la funzione di fluidificante nell'impasto, rendendolo sufficientemente malleabile e facilmente lavorabile.

Cemento Portland al calcare tipo II A-LL 32,5R UNI ENV197-1

Cemento Portland al calcare tipo II A-LL 42,5R UNI ENV197-1

Cemento Portland al calcare tipo II B-LL 32,5R BIANCO UNI ENV197-1

Additivi

Gli additivi impiegati nell'impasto producono particolari modifiche nelle proprietà del calcestruzzo con miglioramento delle caratteristiche tecniche dello stesso.

In genere si utilizzano i seguenti tipi di additivo:

acceleranti;
fluidificanti;
impermeabilizzanti;

Ossidi

Gli ossidi vengono utilizzati per conferire una determinata colorazione "pastello" all'impasto che viene impiegato per la realizzazione dei nostri "prodotti" utilizzati nell'ambito dell'arredo urbano.

In genere si utilizzano i seguenti tipi di additivo:

Ossidi di ferro granulare;

Armatura

L'armatura è l'insieme degli elementi in acciaio, opportunamente sagomati e posizionati, che conglobati al calcestruzzo ne complementano la resistenza strutturale. Le "barre in acciaio" utilizzate



A. Zambetti Srl manufatti in cemento

per la composizione dell'armatura hanno una sezione circolare con la superficie esterna dotata di particolari nervature che hanno la funzione di migliorare l'aderenza della barra stessa nell'interno dell'impasto del calcestruzzo.

In alternativa alle "barre in acciaio" viene utilizzata "rete elettrosaldata" a diametro e maglie a passi variabili.

Impasto

Il confezionamento dell'impasto di calcestruzzo viene realizzato nelle centrali di betonaggio dello stabilimento, tramite appositi impianti mescolatori dotati di un sistema automatico di gestione. Gli inerti di cava raccolti in apposite tramogge vengono convogliati al mescolatore tramite nastri trasportatori dotati di dispositivi di misurazione di dosaggio. I materiali polverulenti (cementi), immagazzinati in silos, sono convogliati prima alla bilancia dosatrice tramite coclee di estrazione e poi scaricati nel mescolatore. L'acqua e gli additivi liquidi o in granuli, dosati con appositi dispositivi, vengono aggiunti nel mescolatore in fase di miscelazione. Terminata la fase di confezionamento, l'impasto di calcestruzzo viene trasferito dalla centrale di betonaggio ai vari "impianti produttivi" dislocati in stabilimento tramite nastri trasportatori o carrelli dumper.

La tipologia dell'impasto di calcestruzzo da impiegare è strettamente correlata al tipo di impianto produttivo da alimentare e/o al prodotto che s'intende realizzare. Definita la curva granulometrica degli "inerti" e il dosaggio del "cemento", si stabilisce la tipologia di "consistenza" d'impasto che si vuole adottare onde garantire l'idonea "lavorabilità" dello stesso. La "consistenza" dell'impasto/calcestruzzo "fresco" è indice delle proprietà e del comportamento dello stesso nell'intervallo di tempo tra la produzione e la compattazione dell'impasto in sito nella cassaforma.

Tali fattori consentono di ottenere "getti" compatti, privi di cavità e di difetti. La compattazione viene in ogni caso migliorata con la vibrazione e/o con l'aggiunta di "additivi".

Tipologie di calcestruzzo:

- calcestruzzo vibrogettato: il calcestruzzo con "consistenza" di tipo "fluida/semifluida" impiegato nel modo tradizionale d'uso, cioè "gettato" in apposite casseri/stampi in ferro che conferiscono "forma" all'impasto stesso, ha come caratteristica tecnica la "plasticità" e lavorabilità dello stesso; i tempi di "presa" di questo tipo di calcestruzzo permettono lo "scasseramento" dopo uno/due giorni dall'esecuzione del "getto". Con questa tipologia di impasto, la produzione giornaliera di un "manufatto" è strettamente correlata al numero di casseri/stampi impiegati nell'operazione stessa, poiché solo a "scasseramento" avvenuto gli stessi possono essere reimpiegati per una successiva e medesima lavorazione.

- calcestruzzo vibropressato: il calcestruzzo con "consistenza" di tipo "umida" contrariamente a quello tradizionale d'uso presenta come caratteristica tecnica l'impiego di una minima quantità d'acqua nell'esecuzione dell'impasto stesso. Detto tipo di impasto viene "lavorato" tramite l'impiego di speciali "impianti oleovibro-pessanti" a "sformatura immediata" (tubi/blocchi/banchi vibranti) che sopperiscono, mediante l'azione di "vibropressione e compattazione", alla minor "plasticità" e "lavorabilità" dell'impasto stesso. Contrariamente ai tempi di "presa e scasseramento" necessari nell'impiego tradizionale del calcestruzzo "gettato", la suddetta modalità di "lavorazione" applicata a questa tipologia di impasto consente la "sformatura/scasseramento" immediata del "manufatto" con il conseguente vantaggio di potere reimpiegare immediatamente i casseri/stampi per una successiva e medesima produzione. Quindi una maggiore produzione giornaliera.

La tipologia dell'impasto di calcestruzzo unitamente alla tipologia di "lavorazione" applicata allo stesso contribuiscono, in parte, a determinare la "rifinitura" superficiale del "prodotto/manufatto".

La tipologia dell'impasto di calcestruzzo unitamente alla tipologia di "lavorazione" applicata allo stesso contribuiscono, in parte, a determinare la "rifinitura" superficiale del "prodotto/manufatto".





A. Zambetti Srl

manufatti in cemento

RIFINITURA

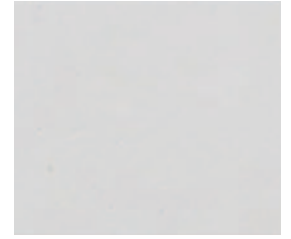
Normalmente il processo produttivo iniziale conferisce ai nostri "prodotti" la loro forma e il loro aspetto definitivo. Per alcuni "prodotti" però sono previsti trattamenti e/o lavorazioni da realizzare successivamente all'operazione di scasseramento e prima che il "legante" abbia completato la fase di maturazione. Tali trattamenti e/o lavorazioni conferiscono al "prodotto" una sostanziale e ben definita caratteristica estetica.

Le tipologie di "rifinitura a vista" dei nostri prodotti possono essere le seguenti:

- **rifinitura "normale"**: è quella derivante dallo scasseramento senza ulteriori trattamenti e/o lavorazioni sul manufatto dopo la suddetta operazione. Tale rifinitura può essere "liscia" se l'impasto di calcestruzzo impiegato ha una "consistenza" di tipo "fluida/semifluida" (calcestruzzo vibrogettato) oppure "ruvida" se l'impasto di calcestruzzo impiegato ha una "consistenza" di tipo "umida" (calcestruzzo vibropressato).
- **rifinitura "levigata"**: tale lavorazione, eseguita tramite apposita attrezzatura, viene eseguita per ottenere la superficie "a vista" del manufatto stesso "liscia" e priva di pori capillari onde evitare l'eventuale fenomeno di ristagno d'acqua e sede di sporcizia con eventuale danno estetico al manufatto.
- **rifinitura in "ghiaietto lavato"**: la rifinitura ottenuta mediante una particolare operazione di lavaggio eseguita sulla parte superficiale "a vista" del manufatto dopo lo scasseramento dello stesso e prima che il legante abbia completato la fase di "presa". Tale lavorazione ha lo scopo di eliminare tutte le impurità e/o residui d'impasto relativo al processo di produzione, mettendo così in risalto la colorazione naturale dei granulati o ciottoli di marmo e quindi l'aspetto estetico del manufatto stesso.
- **rifinitura "spazzolata o martellinata"**: tale lavorazione viene eseguita con impiego di apposita attrezzatura per "zigrinare/graffiare" oppure "martellinare" e frammentare le particelle di inerti (granulati di marmo) presenti sulla superficie "a vista" del manufatto al fine di conferire alla superficie dello stesso un grado di ruvidezza con proprietà "antiscivolo" oppure con aspetto estetico simile alla pietra naturale.



CEMENTO GRIGIO



CEMENTO BIANCO



GRANIGLIA BIANCA E NERA



GRANIGLIA ROSA



GHIAIETTO GRIGIO
MILLEFIORI



GHIAIETTO ROSSO BIANCO



GRANIGLIA ROSA
MARTELLINATA



GRANIGLIA BIANCA
SPAZZOLATA



A. Zambetti Srl
manufatti in cemento

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Art. 1 - Termini di consegna e spedizione. I termini di consegna sono approssimativi e gli eventuali ritardi causati da qualsiasi ragione, come mancanza di manodopera, rottura di mezzi di trasporto o di carico, scioperi, guerre, epidemie, ecc. non possono dare luogo né a pretese di danni né ad annullamento parziale o totale della fornitura.

Art. 2 - Trasporti. La merce viaggia a rischio e pericolo del Committente anche se venduta franco destino e quindi è esclusa ogni ns. responsabilità per avarie, ammanchi, ritardi nelle consegne ecc. **LO SCARICO È SEMPRE ESCLUSO. Tutti gli imballaggi sono a carico del Committente e sono fatturati con la merce.** Per quelli cui è prevista la resa, COME LISTELLI, BANCALI, ecc., questa deve avvenire entro 20 giorni dalla CONSEGNA, AL NOSTRO DOMICILIO ed a spese del COMMITTENTE. **In questo caso sarà accreditato il corrispondente importo, dedotto il 20% a titolo di nolo.**

Art. 3 - Qualità della merce. La venditrice non assume alcuna responsabilità per l'impiego dei suoi manufatti in cemento e di tutti gli articoli. Gli eventuali reclami sulla qualità della merce dovranno essere presentati a mezzo raccomandata **entro 8 giorni dalla consegna.** In caso d'accettato reclamo la ns. responsabilità sarà limitata a ricevere di ritorno in porto franco il materiale difettoso ed a sostituirlo, esclusi in ogni caso e sempre per il Committente ogni diritto ad annullamento totale o parziale dell'ordine, o **ad indennizzi di sorta e tanto meno alla sospensione del pagamento del materiale fornito.**

Art. 4 - Il collaudo, se richiesto, deve essere eseguito nei ns. cantieri. Collaudati o no, quando i materiali escono dai nostri cantieri, cessa su di essi la ns. responsabilità, **particolarmente per il trasporto (anche se fatto con ns. mezzi) e per lo scarico,** anche se eseguito sotto la guida di ns. personale, o con ns. mezzi.

Art. 5 - I contratti, le offerte in ogni modo presentate, le eventuali varianti e gli accordi di qualsiasi genere, in ogni modo intervenuti con ns. agenti o con noi, s'intenderanno perfezionati e valevoli soltanto dietro nostre conferme scritte.

Art. 6 - Tutte le dimensioni ed i pesi teorici indicati nelle offerte e nei ns. cataloghi sono soltanto approssimativi e si esclude ogni nostra responsabilità per divergenze riscontrate nella messa in opera o nel trasporto.

Art. 7 - Qualora siano state convenute rese di merce, questa dovrà essere consegnata, franco ns. cantiere in Gorle, in ottimo stato. **Sarà accreditato il corrispondente importo, dedotto il 20% per scarico e magazzinaggio.**

Art. 8 - I pagamenti devono essere eseguiti al ns. domicilio in GORLE entro il termine di scadenza stabilito e senza deduzioni o sconti di sorta, all'infuori di quelli preventivamente pattuiti. Mancando della rimessa alla scadenza, ci riterremo autorizzati, a copertura del credito, ad emettere tratta a vista che il Committente si obbliga a ritirare. Tutte le spese che saranno incontrate per il recupero dei crediti non regolati alla scadenza saranno a carico del Committente. **Oltre il termine stabilito decorreranno pure gli interessi regolari di mora.**

Art. 9 - Tutte le condizioni, siano esse stampate, dattiloscritte o manoscritte, contenute nelle offerte, s'intendono accettate dal Committente senza riserve di sorta col **conferimento dell'ordinazione data sotto qualunque forma e con la firma, anche se di un dipendente, delle bolle di consegna.**

Art. 10 - L'I.V.A. od altre imposte simili che venissero in obbligo in futuro, sono sempre escluse dal prezzo dei manufatti, e perciò sono a carico del Committente.

Art. 11 - Tutti i listini, salvo precisi e diversi accordi, **NON SONO PER NOI VINCOLANTI** e possono essere da noi modificati in qualsiasi momento anche senza alcun preavviso.

Art. 12 - Per ogni e qualsiasi controversia, viene riconosciuto unico competente per ambo le parti il Foro di Bergamo.